

FICHA TÉCNICA**BORYGO ALU FORMULA 50%****1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

BORYGO ALU FORMULA utiliza la última tecnología OAT de ácido orgánico en combinación con una base de monoetilenglicol. Ha sido formulado específicamente para proporcionar un producto basado en la última tecnología.

BORYGO ALU FORMULA contiene un moderno paquete de inhibidores recientemente elaborado que es más adecuado que el tradicional anticongelante a base de borato / silicato para vehículos modernos que operan a temperaturas mucho más altas colocando una mayor exigencia de estabilidad.

2. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

No contiene nitritos, aminos, fosfatos, bórax, silicatos y ningún otro aditivo mineral y es adecuado para su uso tanto en motores gasolina como diésel

Si bien el paquete de aditivos no es tan robusto como nuestro refrigerante de vida útil prolongada BORYGO PREMIUM EXTEND LIFE de 5 años, supera los requisitos de la mayoría de los estándares europeos e internacionales. El paquete de inhibidores cuidadosamente elegido que proporciona las siguientes características beneficiosas.

1. Características térmicas que permiten un enfriamiento eficaz del motor sin hervir.
 2. Eliminación de los problemas de depósitos provocados por el uso de agua dura.
 3. Eliminación de sólidos abrasivos, lo que brinda una mejor protección de las juntas de la bomba de agua.
 4. Mejor protección contra la corrosión de todos los metales y aleaciones utilizados en el sistema de refrigeración de los vehículos modernos especialmente sobre el aluminio.
 5. Excelentes características antiespumantes.
 7. Supera los requisitos de la mayoría de los estándares europeos e internacionales. Contiene un paquete de aditivos anticorrosivos, antiespumantes, anticavitación y anticálceos que protegen el motor y el circuito de refrigeración aumentando el punto de ebullición a más 130°C y disminuyendo el punto de congelación hasta los -35°C
- Aplicable en todo tipo de vehículos automóviles, camiones, maquinaria agrícola e industrial.

Compatible con la mayoría de los anticongelantes producidos sobre base de etilenglicol

Respetuoso con el Medio Ambiente.

BORYGO ALU FORMULA se basa en la última tecnología de ácidos orgánicos. Recomendamos que se sustituya cada 2-3 años (o cada 50.000 - 80.000 km). Para una óptima protección durante todo el año contra la congelación, la ebullición y la corrosión. Deben seguirse las recomendaciones de los fabricantes de equipos originales (OEM) al cambiar la refrigeración sistemas.

BORYGO ALU FORMULA no contiene ningún inhibidor de corrosión mineral tradicional. Algunos de los inhibidores tradicionales como los fosfatos pueden formar sales insolubles con el calcio contenido en aguas duras si no se estabilizan con el moléculas apropiadas. Esto conduce a una acumulación de depósitos y, por lo tanto, a una disminución de la transferencia de calor.

Los inhibidores de corrosión ("todos orgánicos") fueron seleccionados para evitar este problema. Son muy estables y no precipitan.

El paquete de inhibidores se ha desarrollado basándose en la última tecnología de ácidos orgánicos para proporcionar a largo plazo protección para todos los metales presentes en los motores modernos, especialmente aluminio y latón, proporcionando una protección adicional.

3. NORMAS Y NIVELES DE CALIDAD

- ASTM D3306 (USA)
- ASTM D4656 (USA)
- ASTM D4985(USA)
- BS 6580: 1992 (UK)
- FFV Heft R443
- AFNOR NF R15-601 (Francia)*
- AS 2108 (Australia)
- SAE J 1034
- CUNA NC 956-16
- UNE 26361-88
- NATO S 759

*excepto reserva alcalina

También cumple con los requisitos de las siguientes especificaciones OEM;

- Mercedes-Benz 325.3 (Orange Fluo colour code OF02)
- Mercedes-Benz MB 326.3. Mercedes-Benz MB326.3
- Smart MB 326.0 Daimler AG Smart MB 326.0
- Deutz DQC CC-10 Deutz DQC CC-10
- Ford WSS-M97B44-C
- Renault 41-01-001
- PSAB71 5110 (Nivel)
- Irizar
- Liebherr Minimum LH-01-COL3A Liebherr Liebherr Minimum LH-01-COL3A
- Audi TL-774 D = G 12 VW Audi TL-774 F = G 12+
- Bentley TL-774 D = G 12 VW Bentley TL-774 F = G 12+
- Bugatti TL-774 D = G 12 VW Bugatti TL-774 F = G 12+
- Lamborghini TL-774 D = G 12 VW Lamborghini TL-774 F = G 12+
- MAN 324 Type SNF. MAN D36 5600
- Scania TB1451
- RN Trucks 41-01-001/- -S Type D (Yellow Fluo colour)
- DAF 4002 (Orange Fluo colour code OF02)
- Seat TL-774 D = G 12 VW Seat TL-774 F = G 12+
- Skoda TL-774 D = G 12 VW Skoda TL-774 F = G 12+
- Volkswagen TL-774 D = G 12 VW Volkswagen TL-774 F = G 12
- Iveco STD 18-830
- Leyland DW03245403 (Orange Fluo colour code OF02), approval for small capacity DAF trucks F54 and F55
- Komatsu, 07.892 (2007) (Blue Medium colour)

Parámetro	Método	Unidad	Especificación
Color		-	Amarillo, rosa, verde, azul
Apariencia		-	líquida homogénea, transparente, sin sedimento
Densidad a 15,5 °C	ASTM- D-1122	g / cm ³	no menos de 1,070
Punto de congelación	ASTM D-1177	-38°C	no superior a -35
Punto de ebullición	ASTM D-1120	145°C	no inferior a 107.5
pH	ASTM D-1287	8,3	7,5 a 11,0
Reserva de alcalinidad	ASTM D-1121	6,5 ml de 0,1 N HCl/20 ml de líquido	no menos de 1
Formación de espuma Volumen Desaparición	ASTM D-1881		Menor de 50ml Menor de 5s
Corrosión, pérdida de peso después de 366 horas de test de corrosión en un recipiente de vidrio: *Cobre *Soldadura *Latón *Acero *Hierro fundido *Aluminio y aleaciones	ASTM D-1384	35ml	Max.10 Max.30 Max.10 Max.10 Max.10 Max.30
Corrosión, simulada (pérdida de peso): *Cobre *Soldadura *Latón *Acero *Hierro fundido *Aluminio y aleaciones	ASTM D-2570	1s	Max.20 Max.60 Max.20 Max.20 Max.20 Max.60
Periodo de almacenamiento			5 años

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

5. MODO DE EMPLEO, CONSERVACION, Y DATOS ADICIONALES

Uso directo, no diluir.

Para manipulación consultar Ficha de Datos de Seguridad. (FDS).

La distancia entre cambios se recomienda entre 50.000 y 80.000 kms (2- 3 años)
BORYGO ALU FORMULA es compatible con todo tipo de plásticos y cauchos utilizados en

BORYGO ALU FORMULA está inhibido contra la corrosión de acero, hierro fundido, latón, cobre, soldadura y aluminio. El almacenamiento, por lo tanto, presenta pocos problemas y en condiciones normales los recipientes de acero dulce son adecuados. Tanques revestidos con fenólico, También se pueden utilizar recipientes de acero con resinas epoxi u otras resinas termoendurecibles. Se debe tener cuidado para asegurar que el producto esté protegido de la luz solar directa

