

FICHA TÉCNICA**BORYGO PREMIUM EXTEND LIFE 50%****1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

BORYGO PREMIUM EXTEND LIFE es un refrigerante de motor (anticongelante) a base de monoetilenglicol. Emplea la última tecnología "lobrid" (Si-OAT) que combina los beneficios de la tecnología orgánica y el mineral tradicional (silicato)

Es adecuado para su uso en motores de gasolina y diésel y se ha introducido para satisfacer las demandas de los OEM que favorecen esta combinación de tecnología orgánica y de silicato.

Posee aditivos inhibidores de corrosión, anti cavitación, antiespumantes. Larga duración (Extend-life).

2. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Producto de última generación, completamente orgánico libre de todo tipo de aminas nitratos y fosfatos

Contiene un paquete de aditivos anticorrosivos, antiespumantes, anticavitación y anticálculos que protegen el motor y el circuito de refrigeración aumentando el punto de ebullición a más 130°C (a presión de trabajo del circuito) y disminuyendo el punto de congelación hasta los -37°C

Protección garantizada anticorrosión durante 250.000Kms. o 5 años en vehículos utilitarios o cada 1.000000 kms para camiones y vehículos comerciales.

Valido para todo tipo de motores de combustión interna y particularmente indicado para los más modernos motores de combustión interna fabricados en aluminio y sus diversas aleaciones y que trabajan a altas temperaturas.

Aplicable en todo tipo de vehículos automóviles, camiones, maquinaria agrícola e industrial.

Compatible con la mayoría de los anticongelantes producidos sobre base de etilenglicol

Respetuoso con el Medio Ambiente.

1. Mayor vida útil, lo que permite un mantenimiento menos frecuente, gracias a los inhibidores de corrosión que se consumen poco en el tiempo.
2. Características térmicas que permiten un enfriamiento efectivo del motor sin hervir.
3. Eliminación de problemas de depósito causados por el uso de agua dura.
4. Eliminación de sólidos abrasivos, lo que proporciona una mejor protección de las juntas de la bomba de agua.
5. Protección superior contra la corrosión a corto y largo plazo mediante el uso combinado de ácido orgánico y aditivos de silicato altamente estabilizados, especialmente para motores de aluminio.
6. Respetuoso con el medio ambiente, libre de boratos, fosfatos, nitritos y aminas.
7. Protección contra heladas, según la concentración elegida.
8. Excelentes características antiespumantes.
9. Cumple con la mayoría de las normas europeas e internacionales.

La protección contra la corrosión es la función más importante de un refrigerante y se logra con la inclusión de un paquete de inhibidores bien equilibrado. En motores modernos con mayor uso de aleaciones de aluminio y fundiciones de sección más delgada, evitar problemas de corrosión es fundamental.

El paquete inhibidor de BORYGO PREMIUM EXTEND LIFE es el resultado de pruebas muy extensas que incluyen pruebas de laboratorio, simuladas pruebas de servicio, prueba de motor estático y pruebas de servicio de campo. De hecho, también supera con éxito el FVV Heft R443 / 1986 prueba.

BORYGO PREMIUM EXTEND LIFE proporciona una protección adicional de las aleaciones utilizadas en el sistema de refrigeración de los vehículos modernos, especialmente motores de alto rendimiento que funcionan a temperaturas más altas que los vehículos más antiguos.

3. NORMAS Y NIVELES DE CALIDAD

BORYGO PREMIUM EXTEND LIFE cumple con los siguientes estándares de calidad europeos e internacionales actualizados:

- ASTM D3306 (USA)
- ASTM D4656 (USA)
- ASTM D4985 (USA)
- ASTM D6210 (Ácidos Orgánicos)
- BS 6580: 1992 (UK)
- BS 5117
- AFNOR NF R15-601 (Francia)*
- AS 2108 (Australia)
- SAE J 1034
- SAE J 814
- FFV Heft R443
- CUNA NC 956-16
- UNE 26361-88
- NATO S 759

*excepto reserva alcalina

También cumple con los requisitos de las siguientes especificaciones OEM;

- Cummins CES 14603
- Mercedes-Benz MB 325.5 Daimler AG Mercedes-Benz MB 325.5. 310.1
- Mercedes-Benz MB 325.6 Daimler AG Mercedes-Benz MB 325.6. Mercedes-Benz MB 326.5
- Smart MB 326.0 Daimler AG Smart MB 326.0
- Deutz DQC CC-14 Deutz Deutz DQC CC-14
- Ford WSS-M97B44-D
- Renault 41-01-001/s Type D
- General Motors GM 6277M
- Irizar
- MTU MTL5048
- Liebherr Minimum LH-01-COL3A Liebherr Liebherr Minimum LH-01-COL3A
- Audi TL-774 G = G 12++ VW Audi TL-774 G = G 12++
- Bentley TL-774 G = G 12++ VW Bentley TL-774 G = G 12++
- Bugatti TL-774 G = G 12++ VW Bugatti TL-774 G = G 12++
- Lamborghini TL-774 G = G 12++ VW Lamborghini TL-774 G = G 12++
- MAN 324 Typ Si-OAT VW MAN 324 Typ Si-OAT
- Volvo VCS
- Porsche
- Scania
- Seat TL-774 G = G 12++ VW Seat TL-774 G = G 12++
- Skoda TL-774 G = G 12++ VW Skoda TL-774 G = G 12++
- Volkswagen TL-774 G = G 12++ VW Volkswagen TL-774 G = G 12++
- Iveco STD 18-830

RECOMENDADO PARA MOTORES EU6

4. CARACTERISTICAS TÉCNICAS.

Parámetro	Método	Unidad	Especificación
Color		-	Rosa
Apariencia		-	líquida homogénea, transparente, sin sedimento
Densidad a 20 °C	ASTM-D-4052	g / cm ³	no menos de 1,068
Punto de congelación	ASTM D-1177	-38°C	no superior a -37
Punto de ebullición	ASTM D-1120	145°C	no inferior a 107.5
pH	ASTM D-1287	8,3	7,5 a 11,0
Reserva de alcalinidad	ASTM D-1121	6,5 ml de 0,1 N HCl/20 ml de líquido	no menos de 3
Formación de espuma Volumen Desaparición	ASTM D-1881	35ml 1s	Menor de 50ml Menor de 5s
Corrosión, pérdida de peso después de 366 horas de test de corrosión en un recipiente de vidrio: *Cobre *Soldadura *Latón *Acero *Hierro fundido *Aluminio	ASTM D-1384	mg	Max.10 Max.30 Max.10 Max.10 Max.10 Max.30
Corrosión, simulada (pérdida de peso): *Cobre *Soldadura *Latón *Acero *Hierro fundido *Aluminio	ASTM D-2570	mg	Max.20 Max.60 Max.20 Max.20 Max.20 Max.60
*Corrosión de aleaciones de aluminio fundido en condiciones de rechazo del calor	ASTM D-4340	Mg/cm ² / semana	Max. 1
Periodo de almacenamiento			5 años

5. MODO DE EMPLEO, CONSERVACION Y DATOS ADICIONALES

Uso directo, no diluir.

Conservar en envases limpios exentos de humedad. Y alejados de luz solar directa
Para manipulación consultar Ficha de Datos de Seguridad. (FDS).

BORYGO PREMIUM EXTEND LIFE tiene una vida útil de al menos cuatro años cuando se almacena en recipientes herméticos a una temperatura máxima de 30 ° C. Los recipientes translúcidos no deben almacenarse al aire libre bajo la luz solar directa, especialmente en climas cálidos.

BORYGO PREMIUM EXTEND LIFE se puede almacenar en contenedores de acero dulce, revestidos con laca o de HDPE.

No se recomienda el uso de acero galvanizado para tuberías o cualquier otra parte de la instalación de almacenamiento / mezcla.

La eliminación del refrigerante usado o no usado debe realizarse de acuerdo con las leyes locales y nacionales; consulte la hoja de datos de seguridad del material para obtener más información.

