

## FICHA TÉCNICA

## BORYGO START 50%

## 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Líquido anticongelante/refrigerante de tecnología IAT, a base etilenglicol y una serie de aditivos inhibidores de corrosión, anticavitación, antiespumantes.

## 2. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Producto con base monoetilenglicol de alta pureza , libre de todo tipo de fosfatos .  
Contiene un paquete de aditivos anticorrosivos, antiespumantes, anticavitación y anticálceos que protegen el motor y el circuito de refrigeración aumentando el punto de ebullición y disminuyendo el punto de congelación  
Valido para todo tipo de motores de combustión interna que trabajan a altas temperaturas.

Aplicable en todo tipo de vehículos automóviles , camiones, maquinaria agrícola e industrial.

Compatible con la mayoría de los anticongelantes producidos sobre base de etilenglicol

Respetuoso con el Medio Ambiente.

## 3. NORMAS Y NIVELES DE CALIDAD

- ASTM D6210 (USA)
- ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, 4340, 2570,2809)
- ASTM D5345 (USA)
- ASTM D4656 (USA)
- ASTM D4985(USA)
- BS 6580: 1992 (UK)
- AFNOR NF R15-601 (Francia)\*
- SAE J 1034
- CUNA NC 956-16 (I)
- UNE 26361-88

\*excepto reserva alcalina

- Mercedes-Benz 325.0 . Mercedes DBL 7700
- Audi TL-774 C = G 11
- MAN 324 Type NF.
- Iveco 18-1830
- DAF 4002 (Orange Fluo colour code OF02)
- Seat TL-774 C = G 11 VW Seat TL-774 C = G 11
- Skoda TL-774 C = G 11 VW Skoda TL-774 C = G 11
- VW Volkswagen TL-774 C = G 11
- Iveco STD 18-830

#### 4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Parámetro	Método	Unidad	Especificación
Color		-	Verde, Rosa, Amarillo o Azul
Apariencia		-	líquida homogénea, transparente, sin sedimento
Densidad a 20 °C	ASTM- D-1122	g / cm <sup>3</sup>	no menos de 1,070
Punto de congelación	ASTM D-1177	°C	no superior a -35
Punto de ebullición	ASTM D-1120	°C	no inferior a 107.5
pH	ASTM D-1287	-	7,5 a 11,0
Reserva de alcalinidad	ASTM D-1121	ml de 0,1 N HCl/20 ml de líquido	no menos de 10
Formación de espuma Volumen Desaparición	ASTM D-1881	ml s	Menor de 50ml Menor de 5s
Corrosión, pérdida de peso después de 366 horas de test de corrosión en un recipiente de vidrio: *Cobre *Soldadura *Latón *Acero *Hierro fundido *Aluminio y aleaciones	ASTM D-1384	mg	Max.10 Max.30 Max.10 Max.10 Max.10 Max.30
Corrosión, simulada (perdida de peso): *Cobre *Soldadura *Latón *Acero *Hierro fundido *Aluminio y aleaciones	ASTM D-2570	mg	Max.20 Max.60 Max.20 Max.20 Max.20 Max.60
Periodo de almacenamiento			5 años

#### 5. MODO DE EMPLEO, CONSERVACION Y MANIPULACION

*Uso directo, no diluir.*

*Conservar en envases limpios exentos de humedad.*

*Para manipulación consultar Ficha de Datos de Seguridad. (FDS).*