

FICHA TÉCNICA

BORYGO ALU FORMULA 50%

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Líquido anticongelante/refrigerante de tecnología orgánica HOAT, a base etilenglicol y una serie de aditivos inhibidores de corrosión, anticavitación, antiespumantes.

2. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Producto completamente orgánico libre de todo tipo de aminas, nitratos y fosfatos; elaborado sobre una base Monoetilenglicol de última generación aprobado y recomendado por los principales constructores de vehículos.

Contiene un paquete de aditivos anticorrosivos, antiespumantes, anticavitación y anticálceos que protegen el motor y el circuito de refrigeración aumentando el punto de ebullición a más 130°C y disminuyendo el punto de congelación hasta los -35°C

Valido para todo tipo de motores de combustión interna y particularmente indicado para los más modernos motores de combustión interna fabricados en aluminio y sus diversas aleaciones y que trabajan a altas temperaturas.

Aplicable en todo tipo de vehículos automóviles, camiones, maquinaria agrícola e industrial.

Compatible con la mayoría de los anticongelantes producidos sobre base de etilenglicol

Respetuoso con el Medio Ambiente.

3. NORMAS Y NIVELES DE CALIDAD

UNE26-361-88
ASTM D4340
PN-C 40007

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Parámetro	Método	Unidad	Especificación
Color		-	Amarillo
Apariencia		-	líquida homogénea, transparente, sin sedimento
Densidad a 20 °C	ASTM- D-1122	g / cm ³	no menos de 1,070
Punto de congelación	ASTM D-1177	°C	no superior a -35
Punto de ebullición	ASTM D-1120	°C	no inferior a 107.5
pH	ASTM D-1287	-	7,5 a 11,0
Reserva de alcalinidad	ASTM D-1121	ml de 0,1 N HCl/20 ml de líquido	no menos de 10

Formación de espuma Volumen Desaparición	ASTM D-1881	ml s	Menor de 50ml Menor de 5s
Corrosión, pérdida de peso después de 366 horas de test de corrosión en un recipiente de vidrio: *Cobre *Soldadura *Latón *Acero *Hierro fundido *Aluminio y aleaciones	ASTM D-1384	mg	Max.10 Max.30 Max.10 Max.10 Max.10 Max.30
Corrosión, simulada (pérdida de peso): *Cobre *Soldadura *Latón *Acero *Hierro fundido *Aluminio y aleaciones	ASTM D-2570	mg	Max.20 Max.60 Max.20 Max.20 Max.20 Max.60
Periodo de almacenamiento			5 años

5. MODO DE EMPLEO, CONSERVACION Y MANIPULACION

Uso directo, no diluir.

Conservar en envases limpios exentos de humedad.

Para manipulación consultar Ficha de Datos de Seguridad. (FDS).